

## SCelta DEL MATERIALE

La scelta del materiale su cui stampare le etichette è molto importante in funzione di cosa si vuole ottenere.

Il portale vi propone solamente quelle tecnicamente idonee al settore scelto ma vi lascia completa libertà sull'aspetto visivo e tattile.

### ° CARTA PATINATA LUCIDA:

Immagini nitide e colori vivaci. Liscia al tatto e resistente all'umido e buona resistenza allo sfregamento.

### ° CARTA PATINATA LUCIDA ANTIOLIO:

Immagini nitide e colori vivaci. Liscia al tatto e resistente al contatto con olio e all'umido. Buona resistenza allo sfregamento.

### ° FILM PLASTICO BIANCO:

Immagini nitide e colori vivaci. Molto liscia al tatto e molto resistente al contatto con olio e all'umido. Ottima resistenza allo sfregamento.

### ° FILM PLASTICO TRASPARENTE:

Se applicata a superfici bianche o comunque chiare, si ottengono immagini nitide e colori vivaci. Molto liscia al tatto e molto resistente al contatto con olio e all'umido. Ottima resistenza allo sfregamento.

La trasparenza, crea l'effetto scomparsa dell'etichetta a condizione che vengano rispettate alcune regole in etichettatura. Assenza di polvere, etichettatrice automatica per schiacciare bene ed evitare impronte delle dita sull'adesivo. Per circa 2 settimane saranno presenti maculazioni che poi spariranno ottenendo la trasparenza voluta.

### ° CARTA MARTELLATA:

Immagini nitide e colori accesi. Marcatura evidente con ottima resistenza allo sfregamento e all'umido.

### ° CARTA NATURALE:

Immagini nitide e colori morbidi e tenui. Piacevole e materica al tatto, buona resistenza allo sfregamento e all'umido.

### ° CARTA VERGATA:

Immagini nitide e colori morbidi e tenui. Piacevole al tatto, buona resistenza allo sfregamento e all'umido. La classica scelta per etichette da vino.

Richiedi informazioni al nostro esperto: [info@etichettasmart.it](mailto:info@etichettasmart.it)

## **GUIDA TECNICA ALLA SCELTA DEI MATERIALI**

### **CARTA PATINATA**

**Aspetto:** Carta con un rivestimento di pigmenti minerali tenuti insieme da un adesivo chiamato "patina", applicato su un lato e umido resistente.

La carta patinata può presentare diversi gradi di lucido ma, in generale, in tipografia si distingue tra carta patinata semi-lucida, carta patinata lucida o carta patinata opaca

**Fedeltà cromatica:** Carta di alta qualità per etichette in bobina che consente una stampa con colori brillanti e una resa cromatica senza eguali. Stampabile in Digitale, tipografia, flexo, Offset.

**Caratteristiche:** Carta adatta per etichette ad uso enologico, promozionale e per bevande. Eccellente resistenza all'acqua che le rende idonee all'etichettatura di bottiglie destinate ad immersione in acqua o ghiaccio.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente ad alta trasparenza e resistente allo sbiancamento. Eccellente comportamento in un ampio range di temperature. Particolarmente indicato per bottiglie di vino utilizzate in condizioni di freddo e umidità.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale certificato FSC®

### **CARTA MARCATA**

**Aspetto:** Carta naturale marcata feltro di colore bianco o crema con resistenza ad umido.

**Fedeltà cromatica:** Si tratta di supporti capaci di stimolare i sensi del consumatore grazie alla combinazione tra qualità visiva della stampa e piacere tattile della carta. Stampabile in Digitale, tipografia, flexo, Offset e Serigrafia.

**Caratteristiche:** Ideale per etichette ad alta qualità per uso enologico e per bevande.

Eccellente resistenza all'acqua che le rende idonee all'etichettatura di bottiglie destinate all'immersione in acqua o ghiaccio.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente ad elevata trasparenza.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale certificato FSC®

### **CARTA MARTELLATA**

**Aspetto:** Carta con effetto martellato di colore bianco o crema, umido resistente. Carta che presenta una superficie "butterata", resa irregolare da incisioni asimmetriche che da distanza ravvicinata ricordano i crateri di un satellite.

**Fedeltà cromatica:** Proprio per questa sua caratteristica di carta irregolare nella sua superficie la stampa non risulterà mai omogenea e perciò non risulta adatta a macchine a getto di inchiostro. Stampabile in tipografia, flexo, Offset e Serigrafia.

**Caratteristiche:** Ideale per etichette ad alta qualità per uso enologico, promozionale e per bevande. Eccellente resistenza all'acqua che le rende idonee all'etichettatura di bottiglie destinate all'immersione in acqua o ghiaccio.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente ad elevata trasparenza e resistente all'umidità.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale certificato FSC®

## **GUIDA TECNICA ALLA SCELTA DEI MATERIALI**

### **CARTA VERGATA**

**Aspetto:** Carta vergata di colore bianco o crema, umido resistente. La vergatura conferisce al prodotto un tocco di classe e ricercatezza grazie alla trama a righe verticali.

**Fedeltà cromatica:**

Stampabile in Digitale, tipografia, flexo, Offset e Serigrafia.

**Caratteristiche:** Ideale per etichette ad alta qualità per uso enologico, promozionale e per bevande. Eccellente resistenza all'acqua che le rende idonee all'etichettatura di bottiglie destinate all'immersione in acqua o ghiaccio.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente ad alta trasparenza e resistenza allo sbiancamento.

Eccellente comportamento in un ampio range di temperature.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale certificato FSC®

### **CARTA NATURALE**

**Aspetto:** Carta naturale bianca o crema con resistenza ad umido. La presenza di imperfezioni sotto forma di punti di sporco o fibre esposte fornisce un'immagine grezza che ben si sposa con grafiche evocative e legate alla natura, al mondo artigiano o al passato.

**Fedeltà cromatica:** Un'etichetta realizzata in carta naturale darà una feel materico fuori dal comune, ma la fedeltà cromatica è influenzata proprio dalle imperfezioni della carta e nella preparazione della grafica si dovrà considerare questo aspetto. Stampabile in Digitale, tipografia, flexo, Offset e Serigrafia.

**Caratteristiche:** Ideale per etichette ad alta qualità per uso enologico e per bevande.

Eccellente resistenza all'acqua che le rende idonee all'etichettatura di bottiglie destinate all'immersione in acqua o ghiaccio.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente ad alta trasparenza e resistenza all'umidità.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale certificato FSC®

### **CARTA NAZCA**

**Aspetto:** Materiale simil carta bianco opaco, contenente circa 80% di carbonato di calcio e 20% di HPDE, resistente all'acqua.

**Fedeltà cromatica:** Carta di alta qualità per etichette in bobina che consente una stampa con colori brillanti e una resa cromatica senza eguali. Stampabile con la maggior parte delle tecniche di stampa che includono Digitale, tipografia, flexo, Offset.

**Caratteristiche:** Ideale per etichette ad alta qualità per uso enologico e per bevande.

Eccellente resistenza all'acqua che le rende idonee all'etichettatura di bottiglie destinate all'immersione in acqua o ghiaccio.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente a buona trasparenza. Ottima adesione ad un'ampia gamma di superfici, incluse quelle apolari e su superfici leggermente ruvide.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale che non contiene cellulosa.

## **GUIDA TECNICA ALLA SCELTA DEI MATERIALI**

### **CARTA FLEURY-CHENE**

**Aspetto:** Carta liscia naturale con texture che creano un effetto grezzo e di carta riciclata.

**Fedeltà cromatica:** Un'etichetta realizzata con questa carta darà un effetto vintage o di materiale recuperato, perciò la fedeltà cromatica sarà fortemente influenzata dal colore di fondo della carta che data la sua componente riciclata non avrà sempre la stessa resa.

**Stampabile** con la maggior parte delle tecniche di stampa che includono Digitale, tipografia, flexo, Offset.

**Caratteristiche:** Ideale per etichette uso enologico e per bevande.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente ad alta trasparenza e resistenza all'umidità.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale certificato FSC® con 30% di fibre riciclate.

### **POLIPROPILENE BIANCO**

**Aspetto:** Polipropilene bianco opaco o lucido.

**Fedeltà cromatica:** Materiale sintetico che permette un'ottima stampabilità e fedeltà del colore. Stampabile in Digitale, tipografia, flexo, Offset e Serigrafia. E' consigliato sovrastampare con una vernice ai fini di migliorare la resistenza chimica e ai graffi dell'etichetta finita.

**Caratteristiche:** Etichette di alto pregio nei settori della cura della persona e della casa.

**Resistente** a olio, grassi e agenti atmosferici.

**Adesivo:** Adesivo acrilico permanente ad alta trasparenza e coesione. Buona adesione su superfici apolari.

**Sostenibilità ambientale:** Materiale biodegradabile.